



COMUNICATO STAMPA

Giugno 2021

Mai più compromessi con Alfa Laval DuraCirc: la nuova pompa a pistoni circolari

Performance, igiene e Service semplificato sono elementi essenziali nei processi igienico-sanitari. Talvolta i produttori dei settori lattiero-caseario, alimentare, delle bevande, dei dolci e della cura della persona devono scendere a compromessi. La nuova pompa a pistoni circolari Alfa Laval DuraCirc® offre un design robusto, efficienza e funzionamento affidabile, garanzia igienico-sanitaria con EHEDG e certificazione 3-A di serie e, facilità di manutenzione.

"Alfa Laval DuraCirc è un punto di svolta", afferma Russ Kelly, Portfolio Manager, Pumps, Alfa Laval. "È tutto ciò che gli utenti desiderano, tutto in un'unica pompa: il perfetto equilibrio tra prestazioni eccellenti, igiene superiore e Service più semplice".

Performance eccezionali

Progettato per la durata, l'affidabilità e l'efficienza, Alfa Laval DuraCirc estende i confini delle performance di processo. Con una struttura robusta, questa gamma di pompe presenta un design ad alta efficienza, un'ampia gamma di prestazioni e bassi valori di NPSH. Con portate fino a 150 m³/h (660 gpm), questa pompa è in grado di gestire pressioni di esercizio fino a 40 bar (580 psi), ovvero il 15% in più rispetto a tutte le altre pompe a pistoni circolari oggi disponibili.

Gli attacchi opzionali semplificano la sostituzione delle pompe esistenti di altri brand, con Alfa Laval DuraCirc, senza dover adattare le tubazioni.

Igiene superiore

Certificata per soddisfare le linee guida EHEDG e gli standard sanitari 3-A, Alfa Laval DuraCirc garantisce l'integrità del processo e la qualità del prodotto. Per un design senza aree di ristagno e zone morte, tutti gli elastomeri a contatto con il prodotto sono realizzati con materiali conformi alla FDA a compressione guidata e definita come

standard; questo riduce sia i rischi di contaminazione che i tempi e i costi di pulizia. Il posizionamento della tenuta con le facce completamente immerse nel fluido pompato aumenta ulteriormente l'efficienza di pulizia. I cuscinetti per impieghi gravosi supportano alberi rigidi situati in una solida scatola ingranaggi in acciaio inossidabile; questo riduce il movimento dell'albero, minimizzando i contatti all'interno del corpo pompa e quindi il rischio di contaminazione dei fluidi. Inoltre, la struttura interamente in acciaio inossidabile, adatta per il lavaggio sanitario, è garanzia di sostenibilità ambientale.

Service semplificato

Le innovative caratteristiche del design di DuraCirc, tra cui: tenuta singola a caricamento frontale; cuscinetti di lunga durata; un unico lubrificante per cambi di lunga durata; spessoramento esterno e componenti completamente intercambiabili, consentono di eliminare le complesse e costose procedure di ricondizionamento, riducendo il tempo impiegato in questo tipo di attività e semplificando quindi la manutenzione.

Versatilità

Le opzioni disponibili rendono DuraCirc una pompa altamente adattabile, ampliando così il suo campo di applicazione. L'ampia gamma di opzioni comprende diverse alternative di tenuta, il modello asettico, la camicia di riscaldamento/raffreddamento, il montaggio orizzontale e verticale e l'ingresso rettangolare per prodotti ad alta viscosità. Inoltre, l'installazione di Alfa Laval CM (Condition Monitoring), un sistema di monitoraggio delle vibrazioni wireless, consente di proteggere sia la pompa che il processo evitando tempi di fermo non pianificati.

Per saperne di più, visita www.alfalaval.it/duracirc

For ulteriori informazioni, contatta:

Russ Kelly

Portfolio Manager, Pumps, Alfa Laval
Phone: +44 7901 95 4183
E-mail: russ.kelly@alfalaval.com

Marianne Hojby

Marketing Communication Manager, Alfa Laval
Mobile: +45 28 95 44 71
E-mail: marianne.hojby@alfalaval.com

Alessandra Buffelli –

Head of Marketing & Communications, South Europe Cluster, Alfa Laval
Tel: +39 039 2704 285
E-mail: alessandra.buffelli@alfalaval.com

Alfa Laval in breve

Alfa Laval è attiva nei settori Energy, Marine, e Food & Water, dove offre le sue competenze, prodotti e servizi a numerose aziende in un centinaio di Paesi. L'azienda ha un impegno costante verso l'ottimizzazione dei processi per generare una crescita responsabile e guidare il progresso – dando sempre il massimo per sostenere i clienti nell'ottenimento dei loro obiettivi di business e di sostenibilità.

Le tecnologie innovative di Alfa Laval sono dedicate alla purificazione, alla raffinazione e al riuso dei materiali, promuovendo un utilizzo più responsabile delle risorse naturali.

Contribuiscono a una maggiore efficienza energetica e al recupero del calore, a un migliore trattamento delle acque e alla riduzione delle emissioni. In questo modo, Alfa Laval contribuisce non solo al successo dei propri clienti, ma anche al rispetto delle persone e del pianeta. Rendere il mondo migliore, ogni giorno: è l'impegno di Alfa Laval verso la nostra vision Advancing Better™.

Alfa Laval ha 16.700 dipendenti. Il fatturato del 2020 è stato di circa quattro miliardi di Euro. L'azienda è quotata al Nasdaq OMX.

Alfa Laval è presente in Italia da oltre 100 anni e conta oggi circa 700 dipendenti, con sedi a Monza, Genova, Siena, Alonte (VI), Suisio (BG), Parma, Napoli, Padova e Roma.

www.alfalaval.it