|  |
| --- |
| Specifiche di capitolato HVACScambiatori di calore a piastre |

Gli scambiatori di calore a piastre sono a flusso parallelo in controcorrente.

Il foro della piastra sarà del tipo **Omega Port**, il quale attraverso la sua sezione allargata non circolare, vede incrementata l’area di passaggio del fluido migliorando così la perdita di carico e l’efficienza termica della piastra.

L’area di distribuzione dei fluidi all’interno del canale dovrà essere di tipo **Curve Flow** in modo da garantire la distribuzione uniforme degli stessi sull’intera superficie della piastra e minimizzare così il rischio di sporcamento/incrostazioni.

La piastra sarà del tipo **Flex Flow** (con canali assimmetrici) per migliorare l’efficienza termica e ottimizzare l’utilizzo della perdita di carico. Migliora l'efficienza termica e ottimizza lo sfruttamento delle perdite di carico eliminando il compromesso tra efficienza termica e perdite di carico per applicazioni con portate diverse sui due circuiti dello scambiatore di calore.

Le guarnizioni dovranno essere del tipo **ClipGrip** senza collante, con 2 punti di collegamento fra la clip e la guarnizione e 3 punti di aggancio alla piastra, per garantire il grip di aggancio e tenuta.

L’insediamento della guarnizione sarà del tipo **Offset gasket groove** che vede incrementata la superficie di scambio della piastra, essendo localizzato quasi sul bordo della piastra, garantendo la massima efficienza di trasferimento del calore.

I tiranti saranno dotati di bulloni di serraggio con portacuscinetti **Bearing-boxes** che facilitano l’apertura del pacco piastre per una manutenzione snella ed efficiente.

**CERTIFICAZIONE AHRI**

* **Gli scambiatori di calore a piastre devono essere certificati AHRI in conformità al programma di certificazione ‘AHRI Standard 400-LLHE Program’**
* Le specifiche degli scambiatori e disegni costruttivi, da procedura in vigore, devono riportare il logo AHRI sotto riportato
* Il relativo logo viene esposto anche sul piastrone fisso del telaio

