



Marzo 2021

Alfa Laval Olive Oil Booster aiuta i frantoi a raggiungere nuovi livelli di produttività e redditività

Con l'obiettivo di aiutare i frantoi a massimizzare la produzione di olio d'oliva di alta qualità, Alfa Laval lancia Olive Oil Booster. Questo sistema è una combinazione innovativa di diverse tecnologie progettate per funzionare in armonia con il resto della linea di produzione e contribuire a migliorare la resa di estrazione, aumentare il contenuto di antiossidanti nell'olio e ridurre il consumo di acqua di processo.

Alfa Laval Olive Oil Booster è unico nel suo genere ed è stato progettato e ingegnerizzato da specialisti del settore. Può sostituire la tradizionale tecnologia di gramolazione o affiancarla. Il cuore del sistema è costituito da un serbatoio miscelatore orizzontale sottovuoto equipaggiato da uno scambiatore di calore a piastre (PHE) che prepara la pasta di olive prima di inviarla a una centrifuga decanter. Il processo di preparazione della pasta di olive avviene a temperature inferiori rispetto al metodo tradizionale e consente di ottenere maggiori quantità di "olio libero" con un maggior contenuto complessivo di composti antiossidanti benefici per la qualità dell'olio.

Efficienza per l'intera stagione

Questa nuova tecnologia è ideale per massimizzare l'estrazione nelle condizioni più difficili, il che significa che i produttori di olio d'oliva possono beneficiare di rese migliori per l'intero periodo della raccolta. Olive Oil Booster consente, oltre al miglioramento della qualità, di ridurre i consumi di acqua di processo e di aumentare la capacità di lavorazione senza impatto sui costi operativi.

"Con questa tecnologia i produttori di olio d'oliva possono osservare benefici immediati", afferma Giacomo Costagli, Business Center Manager Olive Oil presso Alfa Laval. " Il ritorno sull'investimento dell'Olive Oil Booster è garantito da rese più elevate e dalla possibilità di poter posizionare l'olio prodotto su fasce di prezzo più alte, grazie al significativo miglioramento della qualità.. Olive Oil Booster consente ai produttori di ottenere di più impiegando meno e con la massima efficienza energetica, consentendo una riduzione dell'impatto ambientale rispetto alla tecnologia convenzionale".

La combinazione innovativa di diverse tecnologie unita all'esperienza ingegneristica di Alfa Laval ha generato una soluzione che può aiutare qualsiasi produttore di olio d'oliva a migliorare i propri prodotti e profitti. È ideale per una vasta gamma di modalità di processo estrattivo, dalla prima estrazione in lotti o in continuo, alla seconda estrazione o ripasso. Olive Oil Booster è adatto anche a tutti i processi dedicati all'estrazione dell'olio da polpe oleose di frutta, come l'estrazione dell'olio di avocado, consentendo a una vasta gamma di aziende di sperimentare i vantaggi di questa tecnologia.

Per saperne di più sul nuovo Olive Oil Booster di Alfa Laval, visita:
www.alfalaval.it/OliveOilBooster

Per ulteriori informazioni, contattare:

Giacomo Costagli

Business Centre Manager Olive Oil

Tel.: +39 34 82 52 61 41

E-mail: giacomo.costagli@alfalaval.com

Stefano Ippolito

Global Sales Olive Oil & Wine

Tel.: +39 33 55 99 15 82

E-mail: stefano.ippolito@alfalaval.com

Susanne Rosentoft

Marketing Communication Manager, Decanters

Tel.: +45 51 51 41 63

E-mail: susanne.rosentoft@alfalaval.com

Alfa Laval in breve

Alfa Laval è attiva nei settori Energy, Marine, e Food & Water, dove offre le sue competenze, prodotti e servizi a numerose aziende in un centinaio di Paesi. L'azienda ha un impegno costante verso l'ottimizzazione dei processi per generare una crescita responsabile e guidare il progresso – dando sempre il massimo per sostenere i clienti nel raggiungimento dei loro obiettivi di business e di sostenibilità.

Le tecnologie innovative di Alfa Laval sono dedicate alla purificazione, alla raffinazione e al riuso dei materiali, promuovendo un utilizzo più responsabile delle risorse naturali.

Contribuiscono a una maggiore efficienza energetica e al recupero del calore, a un migliore trattamento delle acque e alla riduzione delle emissioni. In questo modo, Alfa Laval accelera non solo il successo dei propri clienti, ma anche quello delle persone e del pianeta. Rendere il mondo migliore, ogni giorno: è quanto noi chiamiamo "Advancing Better™".

Alfa Laval ha 16,700 dipendenti. Il fatturato del 2020 è stato di circa 4 miliardi di Euro.

L'azienda è quotata al Nasdaq OMX.

www.alfalaval.it

Alfa Laval è presente in Italia da oltre 100 anni e conta oggi più di 700 dipendenti, con sedi a Monza, Genova, Siena, Alonte (VI), Suisio (BG), Parma, Napoli, Padova e Roma.

Per ulteriori informazioni e per scaricare immagini digitali: <http://www.alfalaval.com/media/>

Per ulteriori informazioni contattare:

Alessandra Buffelli – Head of Marketing & Communications, South Europe Cluster, Alfa Laval

Tel: +39 039 2704 285

E-mail: alessandra.buffelli@alfalaval.com