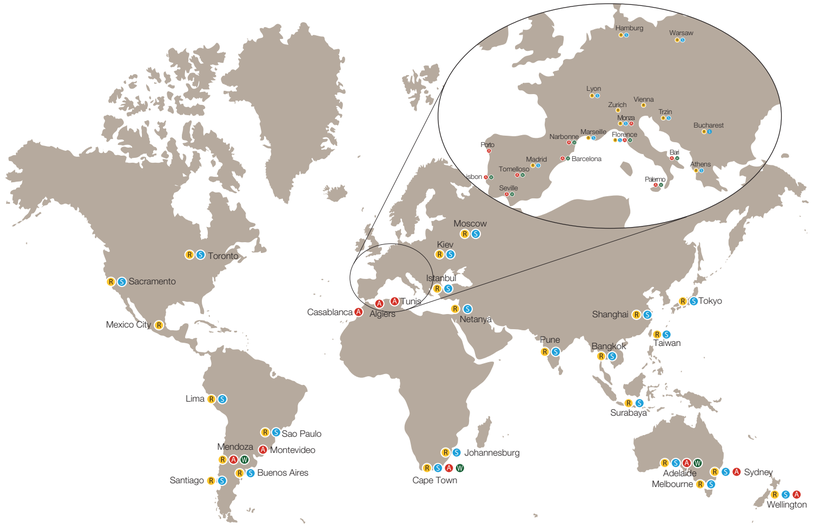


This is where you can get expert help with Alfa Laval equipment for your particular production set-up.

L'aiuto quando e dove serve

Una rete mondiale di assistenza, servizio e supporto tecnico

L'esperienza al servizio del cliente
Alfa Laval mette a disposizione del cliente un servizio completo di consulenza, supporto e assistenza in risposta a qualsiasi esigenza, dalle idee progettuali iniziali all'acquisto effettivo, senza tralasciare le fasi di messa in servizio ed un follow-up completo lungo l'intera durata di esercizio della configurazione di lavorazione.

Aiutiamo il cliente a individuare la soluzione specifica in grado di assicurargli i migliori risultati possibili in termini di prestazioni e di margini di profitto, e ci impegniamo con ogni mezzo per far sì che venga installata, messa in funzione e integrata agevolmente con l'impianto esistente, riducendo al minimo i disagi e le interruzioni di esercizio.

L'aiuto quando serve
Concordiamo con i clienti gli interventi di assistenza e manutenzione da realizzare nei tempi più opportuni o in modo da non interferire con i piani già esistenti, prima o dopo il raccolto.

In caso di guasti o anomalie, i nostri tecnici raggiungono tempestivamente il sito per risolvere i problemi e ridurre gli ostacoli alla produzione e i tempi di fermo.

Parti e assistenza
L'impegno di Alfa Laval nei confronti del cliente non si esaurisce alla consegna del prodotto. La nostra organizzazione di assistenza è a sua disposizione per far sì che i suoi impianti produttivi funzionino *sempre* al massimo regime.

Il cliente può scegliere fra formule di assistenza e manutenzione in funzione delle sue particolari esigenze.

- Pacchetti di manutenzione personalizzati che prevedono interventi rapidi e una efficace prevenzione
- Magazzino centralizzato delle parti di ricambio per garantire consegne rapide e tempi di fermo minimi
- Rete internazionale di officine di assistenza autorizzate per un servizio di risposta rapido durante il raccolto
- Sistemi di automazione per risparmiare tempo tramite la diagnostica in remoto

Alfa Laval in breve

Alfa Laval è Leader globale nella fornitura di componenti specializzati e soluzioni ingegneristiche. I nostri componenti, processi e servizi sono finalizzati ad assistere i clienti nell'ottimizzazione dei loro processi. Sempre ed in ogni occasione.

Aiutiamo i nostri clienti a riscaldare, raffreddare, separare e trasportare prodotti quali olio, acqua, sostanze chimiche, bevande, alimenti, amido e prodotti farmaceutici.

La nostra organizzazione globale lavora in stretto contatto con clienti in quasi 100 paesi per aiutarli ad essere all'avanguardia nel proprio settore.

Come contattare Alfa Laval

Consultate il sito www.alfalaval.com dove sono disponibili le informazioni aggiornate riguardanti le sedi Alfa Laval nei vari Paesi del mondo.

PFL00026IT 1508

Ottenere il meglio dall'uva

Soluzioni per enologi e per produttori di succo d'uva e aceto

L'arte della vinificazione

Successi e risultati
L'enologia è un processo industrializzato che coinvolge anche perizia artigianale e l'applicazione di un'arte specialista e delicata, tutto questo allo stesso tempo. Fornire soluzioni che siano ugualmente attraenti per tutti coloro che contribuiscono a rendere il vino un successo richiede una notevole versatilità.

Alfa Laval fornisce una gamma completa di tecnologie, soluzioni e attrezzature alle quali le aziende enologiche si affidano in tutto il mondo per le parti fondamentali delle loro operazioni.

Le nostre soluzioni consentono di mantenere il controllo completo, ottenere la massima flessibilità, scalabilità ed affidabilità, efficienza energetica e tempo di lavoro e di registrare un eccezionale ritorno sugli investimenti per tutta la lunga durata di servizio.

Risultati migliori grazie al know-how
I nostri esperti dell'industria enologica sanno come applicare al meglio le tecnologie Alfa Laval ai processi più importanti per i clienti, consentendo loro di ottenere un vino di miglior qualità e di innalzare i margini di profitto, utilizzando sistemi più vantaggiosi anche sotto il profilo economico.

Le attrezzature Alfa Laval sono inoltre progettate per promuovere l'efficienza energetica e contenere ogni forma di impatto ambientale.

Il punto di forza della Ricerca e Sviluppo
Alfa Laval opera costantemente al fine di rafforzare il contributo diretto agli standard e alle capacità dei produttori vinicoli di tutto il mondo.

L'azienda sostiene progetti di ricerca riguardanti linee di lavorazione innovative tramite collaborazioni con istituti di ricerca italiani e francesi. Alfa Laval è inoltre partner ufficiale di una rete internazionale di enologi finalizzata ad incrementare gli scambi di conoscenze e competenze specialistiche tra viticoltori, ricercatori e partner industriali.

Fedele alla sua fama ampiamente riconosciuta di leader nell'innovazione tecnologica, Alfa Laval si impegna a far fronte alle moderne sfide del settore enologico attraverso un approccio internazionale e multidisciplinare basato sui massimi livelli di competenza specialistica.

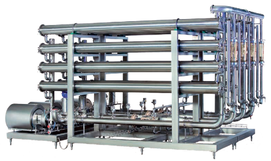
Risposte complete alle esigenze chiave
Alfa Laval fornisce una gamma completa di attrezzature e soluzioni fondamentali per i vari aspetti della vinificazione e della produzione di succo d'uva e aceto. Queste comprendono:

- Scambiatori di calore di ogni tipo, per uno scambio termico con risparmio energetico
- Sistemi di riscaldamento/raffreddamento e pastorizzazione
- Sistemi di filtrazione a membrana
- Apparecchiature per la movimentazione dei fluidi
- Tecnologie di separazione centrifuga, decanter e centrifughe verticali
- Sistemi per la miscelazione di liquidi e polveri
- Sistemi chiave per l'installazione in serbatoi, comprese le attrezzature di pulizia
- Sistemi di riempimento e confezionamento Bag-in-box
- Caldaie
- Soluzioni specifiche di trattamento dei reflui e sottoprodotti

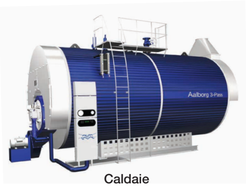
Tecnologie, soluzioni e attrezzature

LKH, SRU, Solid-C, ecc.
Pompe centrifughe e a lobi con certificazione per uso alimentare

BaseLine, FrontLine
Moduli termici per stabilizzazione tartarica tradizionale o continua, raffreddamento di succhi con tecnologia degli scambiatori di calore a piastre



Filtrazione tangenziale
per applicazioni di osmosi inversa, ultrafiltrazione e microfiltrazione nella produzione di succo d'uva, vino e aceto



Caldaie
Caldaie ad alimentazione tradizionale e a recupero di calore di scarto per acqua calda e vapore

AlfaVap/AlfaFlash
Evaporatori per succhi d'uva con o senza trattamento preliminare di stabilizzazione, con desolforizzatore.

SteriTherm
Sterilizzatore e riempitrice asettica per succo d'uva concentrato

Iso-Mix
Soluzione di miscelazione e chiarificazione

Apparecchiature per serbatoi
Agitatori, strumenti, moduli CIP, valvole, ecc.

AlfaTherm
Pastorizzatore per succhi, vino e aceto

Alfa Laval Astepo
Riempitrice bag-in-box automatica e semi-automatica

Clara
Separatori completamente ermetici per la chiarificazione dei succhi e la brillantatura di vino e aceto

Centrifughe Foodec
Processo rivoluzionario di estrazione del succo d'uva senza necessità di chiarificazione (pronto per la fermentazione) e controllo dell'ossidazione

Alheat/Alcool
Moduli termici per la termovinificazione e il raffreddamento del mosto con tecnologia tubolare o ohmica

Bioreattori a membrana e decanter
Soluzioni per il trattamento di sottoprodotti e acque reflue