



Alfa Laval presenta ThinkTop® V50 e V70

Monza 13 Novembre 2019 - Alfa Laval ha presentato una versione rinnovata e ripensata della sua linea ThinkTop®, l'unità di monitoraggio e controllo delle valvole per la gestione dei fluidi igienici, utilizzate nelle industrie lattiero-casearia, food&beverage, nei birrifici e nel settore farmaceutico. Le unità di controllo Alfa Laval ThinkTop V50 e V70 di seconda generazione sono state progettate per soddisfare le esigenze dei clienti, incorporando gli ultimi progressi tecnologici.

"Abbiamo ascoltato attentamente ciò che i clienti desiderano da un'unità di monitoraggio e controllo delle valvole", afferma René Stietz, Product Valves & Automation, Hygienic Fluid Handling di Alfa Laval. "Le modifiche che abbiamo apportato a ThinkTop rispondono alle specifiche esigenze dei clienti, consentendo ad esempio un'installazione più rapida e intuitiva senza compromettere la durata e l'affidabilità".

Soddisfare le esigenze dei clienti

La seconda generazione di Alfa Laval ThinkTop offre ai clienti caratteristiche di installazione e messa in opera rapide e intuitive; una migliorata indicazione visiva dello stato di funzionamento grazie a indicatori a LED a 360°; un Gore Vent riposizionato; un design più compatto ed estetico; funzionalità blast di pulizia della sede; e un codice QR per un facile accesso online ai materiali di supporto e supporto diretto.

- **Veloce e intuitivo:** la nuova funzione di impostazione automatica offre ai produttori una messa in opera rapida e semplice, fino al 90% più veloce rispetto alla generazione precedente. Inoltre, la funzione di configurazione live accoppiata al riconoscimento della valvola assicura la corrispondenza perfetta durante tutte le configurazioni.
- **Adattabile e intelligente:** il nuovo ThinkTop si adatta a qualsiasi valvola Alfa Laval, rendendolo perfetto per tutti i retrofit. Inoltre, è intelligente. È dotato di autodiagnostica 24 ore su 24, 7 giorni su 7, verifica e soluzione di eventuali problemi quando richiesto e un'indicazione visiva LED a 360° che consente agli operatori di vedere chiaramente lo stato della valvola indipendentemente da dove si trovano sul piano di produzione.
- **Durevole e affidabile:** il nuovo ThinkTop è durevole e affidabile come la prima generazione. In aggiunta, il riposizionamento dello sfiato rende il ThinkTop più durevole e più affidabile di prima, uniformando la pressione dell'involucro nell'unità ed eliminando il rischio di infiltrazioni d'acqua.
- **Design accattivante:** estremamente pratico, con le sue linee minimaliste, senza viti di fissaggio e geometria semplificata è il 30% più compatto rispetto alla versione precedente pur mantenendo la stessa altezza, rendendo il nuovo ThinkTop adatto per installazioni dove lo spazio a disposizione è limitato. All'interno, una scheda di controllo gestisce tutte le funzioni della valvola; non è richiesto alcun adattatore.

- Flippaggio esplosivo: offre il vantaggio di un efficace e rapido lavaggio delle sedi durante le fasi di sollevamento con un flippaggio “esplosivo” riducendo il consumo di acqua durante la fase di CIP in grado di risparmiare fino al 90% dei costi relativi ai detergenti chimici utilizzati.

Pensiero evolutivo

Alfa Laval ThinkTop è stato lanciato nel 2000 come svolta tecnologica che ha rivoluzionato la tecnologia di monitoraggio e controllo delle valvole di gestione dei fluidi igienici. Oggi, Alfa Laval presenta l'evoluzione dei propri controller, cambiandone radicalmente l'aspetto e le funzionalità per soddisfare le esigenze dei clienti sempre in evoluzione.

Le nuove serie Alfa Laval ThinkTop V50 e V70 coprono tutti i requisiti delle valvole e sono selezionate in base al numero di elettrovalvole richieste. La serie ThinkTop V50 può essere utilizzata con le valvole Alfa Laval DV-ST, a farfalla, sia singola sia doppia, mentre la serie ThinkTop V70 può essere utilizzata con tutte queste valvole oltre a quelle Mix-Proof e con valvole speciali.

I nuovi controller Alfa Laval ThinkTop V50 e V70 soddisfano le normative IP66, IP67 e IP69K.

Per ulteriori informazioni su Alfa Laval ThinkTop V50 e V70, visitare www.alfalaval.com/thinktop.

Alfa Laval in breve

Alfa Laval è Leader globale nella fornitura di componenti specializzati e soluzioni ingegneristiche basate sulle sue tecnologie chiave dello scambio termico, della separazione e della movimentazione dei fluidi.

I nostri componenti, processi e servizi sono finalizzati ad assistere i clienti nell'ottimizzazione delle prestazioni dei loro processi. Le soluzioni li aiutano a riscaldare, raffreddare, separare e trasportare prodotti in industrie che producono generi alimentari e bevande, prodotti chimici e petrolchimici, farmaceutici, amidi, zucchero e bioetanolo.

I prodotti di Alfa Laval vengono utilizzati in impianti per la produzione di energia, a bordo nave, nell'oil & gas, nell'industria metalmeccanica, mineraria e del trattamento delle acque reflue, così come le applicazioni di climatizzazione e refrigerazione.

La nostra organizzazione globale lavora in stretto contatto con clienti in quasi 100 paesi per aiutarli ad essere all'avanguardia nel proprio settore.

Alfa Laval è quotata al Nasdaq OMX, e, nel 2017, ha registrato 3.6 miliardi di Euro in ordini. L'azienda oggi conta oltre 17.000 dipendenti.

www.alfalaval.it

Alfa Laval è presente in Italia da oltre 100 anni e conta oggi più di 700 dipendenti, con sedi a Monza, Genova, Siena, Alonte (VI), Suisio (BG), Parma, Napoli, Padova e Roma.

Per ulteriori informazioni su Alfa Laval, visita www.alfalaval.it e seguici sui canali social: [Facebook](#), [Twitter](#), [LinkedIn](#), [YouTube](#)

Ulteriori informazioni e immagini digitali: <http://www.alfalaval.com/media/>

Contatti stampa:

Imageware | alfalaval@imageware.it | Tel. 02 700251

Contatti stampa:

Imageware | alfalaval@imageware.it | Tel. 02 700251